

Part No.  
N° de pièce  
3-80

425-99-651-0004

# instruction manual

# notice d'utilisation

36" GAP BED LATHE

TOUR À BANC ROMPU  
DE 36 PO.



CAT. 3400

## THE HEADSTOCK ASSEMBLY

The headstock assembly houses the power-driven spindle, 4-step-V-Pulley and belt. The back end of the spindle is threaded  $\frac{3}{4}$ " dia. 16 T.P.I., left-hand, to permit the outboard use of a face plate or sanding disc. It is threaded  $\frac{7}{8}$ " dia. 14 T.P.I. right-hand, on the front end to take a spur centre, face plate or sanding disc. To remove spur centre, face plate or sanding disc, hold the spindle by fitting headstock spindle wrench over the two flats on the front end of the spindle. The spindle runs on two lifetime lubricated ball bearings and carries the drive pulley.

## THE TAILSTOCK ASSEMBLY

The tailstock assembly is arranged so that it may be readily moved to different positions on the bed and firmly clamped to accommodate different lengths of work. It houses the dead or fixed centre which is provided with a handwheel to permit a full 2" travel of centre to clear the work without moving tailstock assembly. A friction clamp easily and quickly locks centre in required position. The tailstock spindle is hollow with a No. 1 Morse Taper. A replaceable point cup centre and knock out rod are supplied.

## THE TOOL REST ASSEMBLY

The tool rest assembly is made up of the tool rest base and the tool rest. The base is readily adjusted and clamped in desired position along bed with wrench supplied. The tool rest is also adjustable in the base for height and angle.

## INSTALLATION

If your Rockwell Cat. No. 3400 Wood Lathe is to be mounted on a Rockwell Stand Cat. No. 46-343 read the instructions supplied with the stand before assembling lathe to stand. If lathe is to be attached to bench or other stand make sure the lathe is level. Use metal shims under legs, if necessary, to maintain flatness of bench surface so that bed of lathe is not twisted when tightening down with bolts.

## PROCEDURE TO CHANGE V-BELT

1. Remove the two set screws (9).
2. Remove the collar (8), remembering that this is a left hand thread.
3. Remove set screw from pulley (7).
4. Tap spindle with a soft hammer, towards the tailstock of the lathe. This will drive the spindle and bearing (6) out, leaving bearing (5) in position, and allowing pulley to be removed.

## MONTAGE DE LA POUPÉE

La poupée abrite la broche entraînée par le moteur, la poulie à 4 étages et la courroie en V. L'embout arrière de la broche comporte un filetage 16 T.P.I. à gauche de  $\frac{3}{4}$ " de diamètre, et permet le montage extérieur d'un plateau d'appui ou d'un disque de ponçage. L'embout avant a un filetage 14 T.P.I. à droite de  $\frac{7}{8}$ " de diamètre et reçoit un mandrin à pointe droite ou un disque de ponçage. Pour enlever le mandrin à pointe droite, positionnez le plateau d'appui ou disque de ponçage, tenez l'arbre en placant la clé de la broche de la poupée sur les deux parties plates de l'embout avant de l'arbre. La broche tourne sur deux roulements à billes lubrifiés en permanence, et supporte la poulie d'entraînement.

## MONTAGE DE LA POUPÉE MOBILE

La poupée mobile est ainsi conçue qu'elle peut être facilement amenée à plusieurs positions et fermement verrouillée sur le banc pour s'accommoder aux différentes longueurs des pièces à travailler. Elle abrite la contre-pointe, ou pointe fixe, qui est munie d'un volant lui donnant une course de 2" et permettant de dégager la pièce travaillée sans déplacer la poupée mobile. Une bride à friction verrouille rapidement et facilement la pointe à la position voulue. La broche de la poupée mobile est creusée avec un cône Morse n° 1. Un mandrin à pointe femelle remplaçable et un extracteur sont livrés avec le tour.

## CHARIOT PORTE-Outils

Le chariot porte-outils est constitué du trainard et du porte-outil lui-même. Le trainard est facilement réglé et verrouillé sur le banc à la position désirée avec la clé fournie. La hauteur et l'angle du chariot porte-outils est également facilement réglable sur le trainard.

## INSTALLATION

Si votre tour à bois n° 3400 Rockwell doit être monté sur un banc n° 46-343 Rockwell, veuillez lire les instructions fournies avec le banc avant de monter le tour sur le banc. Si le tour doit être monté sur un établi ou un banc d'une autre marque, assurez-vous que le tour soit bien de niveau. Si nécessaire, mettez des cales métalliques sous les pieds pour maintenir l'horizontalité de la surface de l'établi de sorte que le banc du tour ne soit pas tordu en serrant les boulons de fixation.

## MÉTHODE DE CHANGEMENT DE LA COURROIE EN V

1. Enlevez les deux vis de pression (9).
2. Enlevez le collier (8). N'oubliez pas qu'il a un filetage à droite.
3. Enlevez la vis de pression de la poulie (7).
4. Donnez de petits coups de maillet sur la broche pour la repousser sur la poupée mobile. Vous chasserez ainsi la broche et le roulement (6) tout en laissant en place le roulement (5) et vous

5. Before replacing be certain that the pulley slides freely over shaft and key. This will facilitate the assembly greatly.
6. Replace belt and pulley and insert shaft. Care will have to be taken to see that the bearings are properly lined up. Since the shaft is a press fit in bearing (5), there will be a tendency for the bearing to move out of position when tapping the shaft back in place. It may be necessary to use two large C clamps to hold this bearing in position.
7. Replace collar (8) and set screws (9).
8. Line the pulley up on the shaft so that the belt will not touch either edge of the opening when on extreme pulley steps.
9. Tighten set screw in the pulley and the lathe is again ready to operate.

#### MAINTENANCE

Your Rockwell Lathe is equipped with sealed for life ball bearings and should require no lubrication attention in the headstock. A little light machine oil on the tailstock spindle occasionally will make it easier to turn it in or out.

#### POWER REQUIREMENTS

Use a  $\frac{1}{3}$ H.P., 1725 R.P.M. 60 hertz, motor, Cat. No. 90-030. A 4-step accessory motor pulley, Cat. No. 3422 ( $\frac{3}{4}$ " Bore) gives spindle speeds of 800, 1350, 2200 & 3700 R.P.M. The v-belt supplied is a Cat. No. 49-115 (39" O.C.) for use with the Cat. No. 46-343 stand.

#### SAFETY RULES FOR ALL TOOLS

As with all power tools there is a certain amount of hazard involved with the operator and his use of the tool. Using the tool with the respect and caution demanded as far as safety precautions are concerned will considerably lessen the possibility of personal injury. However, if normal safety precautions are overlooked or completely ignored, personal injury to the operator can develop.

- 1. KNOW YOUR POWER TOOL.** Read the owner's manual carefully. Learn the tools applications and limitations, as well as the specific potential hazards peculiar to it.
- 2. KEEP GUARDS IN PLACE** and in working order.
- 3. GROUND ALL TOOLS.** If tool is equipped with three-prong plug, it should be plugged into a three-hole electrical receptacle. Never remove the third prong.

pourrez retirer la poulie.

5. Avant de remettre une courroie assurez-vous que la poulie glisse librement sur l'arbre et la clavette. Ceci facilitera grandement le remontage.
6. Remettez la courroie et la poulie, et insérez l'arbre. Veillez au bon alignement des roulements. Du fait que l'arbre est emmanché par pression dans le roulement (5), ce roulement aura tendance à changer de position lorsque vous remettrez l'arbre en place avec le maillet. Il pourra peut-être falloir maintenir le roulement en position avec deux brides en C.
7. Remettez le collier (8) et les vis de pression (9) en place.
8. Alignez la poulie sur l'arbre pour que la courroie ne puisse pas toucher les bords de l'ouverture lorsqu'elle tournera sur les étages extrêmes du cône de la poulie.
9. Serrez la vis de pression dans la poulie. Votre tour est prêt à retravailler.

#### ENTRETIEN

La poupée de votre tour Rockwell de 36" est munie de roulements scellés à vie et ne demande plus aucune lubrification. Un peu d'huile fluide à machine de temps en temps sur la broche de la poupée mobile aidera à la tourner plus facilement dans un sens ou l'autre.

#### PUISANCES NÉCESSAIRES

Utilisez un moteur 60 hertz 1725 tr/mn de  $\frac{1}{3}$  CV, n° de cat. 90-030. Une poulie motrice à 4 étages, n° de cat. 3422 ( $\frac{3}{4}$ " d'alésage) donnera des vitesses de broche de 800, 1350, 2200 et 3700 tr/mn. La courroie en V n° de cat 49-115 (39 po C.E.) livrée avec le tour doit être utilisée avec le banc n° de cat. 46-343.

#### RÈGLES DE SÉCURITÉ POUR TOUS LES OUTILS

Comme pour tous les outils mécaniques, l'opérateur court un certain risque lorsqu'il utilise l'outil. Si l'on utilise l'outil en respectant soigneusement les précautions de sécurité, les risques de blessures seront considérablement réduits. Si, toutefois vous négligez ou ignorez les précautions de sécurité normales, les risques de blessures augmentent.

- 1. BIEN CONNAITRE L'OUTIL MÉCANIQUE.** Lire attentivement le guide de l'utilisateur. Etudier ses possibilités et ses limites, ainsi que les risques potentiels qui lui sont spécifiques.
- 2. LAISSER LES DISPOSITIFS PROTECTEURS EN PLACE** et en bon état.
- 3. METTRE TOUS LES OUTILS À LA MASSE.** Si l'outil est muni d'une fiche à 3 dents, il faut la brancher dans une prise à 3 trous. Ne jamais enlever la troisième dent.

- 4. REMOVE ADJUSTING KEYS AND WRENCHES.** Form habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from tool before turning it on.
- 5. KEEP WORK AREA CLEAN.** Cluttered areas and benches invite accidents.
- 6. AVOID DANGEROUS ENVIRONMENT.** Don't use power tools in damp or wet locations. Keep your work area well illuminated.
- 7. KEEP VISITORS AWAY.** All visitors should be kept a safe distance from work area.
- 8. MAKE WORKSHOP KIDPROOF**—with padlocks, master switches, or by removing starter keys.
- 9. DON'T FORCE TOOL.** It will do the job better and be safer at the rate for which it was designed.
- 10. USE RIGHT TOOL.** Don't force tool or attachment to do a job it was not designed for.
- 11. WEAR PROPER APPAREL.** No loose clothing or jewelry to get caught in moving parts. Rubber-soled footwear is recommended for best footing.
- 12. USE SAFETY GLASSES.** Also use face or dust mask if cutting operation is dusty.
- 13. SECURE WORK.** Using clamps or a vise to hold work, when practical. It's safer than using your hand and frees both hands to operate tool.
- 14. DON'T OVERREACH.** Keep your proper footing and balance at all times.
- 15. MAINTAIN TOOLS IN TOP CONDITION.** Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
- 16. DISCONNECT TOOLS** before servicing and when changing accessories such as blades, bits, cutters.
- 17. USE RECOMMENDED ACCESSORIES.** Consult owner's manual. Use of improper accessories may be hazardous.
- 18. AVOID ACCIDENTAL STARTING.** Make sure switch is in "OFF" position before plugging in cord.
- 19. NEVER STAND ON TOOL.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is accidentally contacted.
- 4. ÉLOIGNER LES CLÉS.** Prendre l'habitude de vérifier que les clés ont bien été enlevées de l'outil avant de le mettre en marche.
- 5. GARDEZ L'AIRE DE TRAVAIL PROPRE.** Zones et établis encombrés favorisent les accidents.
- 6. ÉVITER UN ENVIRONNEMENT DANGEREUX.** Ne pas utiliser d'outils mécaniques dans les endroits humides ou mouillés. Bien éclairer l'aire de travail.
- 7. TENIR LES VISITEURS À DISTANCE.** Tout visiteur doit se tenir à distance sûre de l'aire de travail.
- 8. METTRE L'ATELIER À L'ABRI DES ENFANTS** au moyen de cadenas, interrupteurs généraux ou enlevant les clés des démarreurs.
- 9. NE PAS FORCER L'OUTIL.** Il fera mieux son travail, et plus sûrement, au rythme pour lequel il a été conçu.
- 10. UTILISER LE BON OUTIL.** Ne pas forcer l'outil ou une pièce pour lui faire effectuer un travail qui n'est pas le sien.
- 11. PORTER UNE TENUE APPROPRIÉE.** Pas de vêtements amples ou de bijoux qui peuvent être saisis par les pièces mobiles. Des chaussures à semelle en caoutchouc sont particulièrement recommandées.
- 12. METTRE DES LUNETTES DE SÉCURITÉ.** Porter également un masque si le découpage soulève de la poussière.
- 13. FIXER LA PIÈCE.** Utiliser, si possible, des brides ou un étau pour tenir la pièce. C'est plus sûr que de se servir d'une main et cela laisse vos mains libres pour s'occuper de l'outil.
- 14. NE PAS SE PENCHER AU-DESSUS DE L'OUTIL.** Garder son équilibre en tout temps.
- 15. GARDER LES Outils EN PARFAITE CONDITION.** Tenir les outils affûtés et propres afin d'obtenir le meilleur et le plus sûr rendement. Suivre les instructions pour lubrifier et changer les accessoires.
- 16. DÉBRANCHER LES OUTILS** avant l'entretien et lors des changements d'accessoires, tels que lames, mèches, fraises.
- 17. UTILISER LES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS.** Consulter le guide de l'utilisateur. Il peut être dangereux d'utiliser des accessoires non appropriés.
- 18. ÉVITER LES DÉMARRAGES ACCIDENTELS.** S'assurer que l'interrupteur est sur "ARRET" avant de brancher la prise.
- 19. NE JAMAIS MONTER SUR L'OUTIL.** On peut se blesser gravement si l'outil bascule ou si l'on touche accidentellement son tranchant.

- 20. CHECK DAMAGED PARTS.** Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be checked to assure that it will operate properly and perform its intended function — check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting, and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced.
- 20. INSPECTER LES PIÈCES POUR DÉCELER TOUT DOMMAGE.** Avant de continuer à utiliser l'outil, inspecter le dispositif protecteur ou toute autre pièce endommagée afin de s'assurer qu'elle fonctionne comme il faut et effectuera le travail désiré — vérifier l'alignement et le serrage des pièces mobiles, la rupture des pièces, le montage et toute autre condition pouvant en affecter le fonctionnement. Toute pièce endommagée doit être réparée ou remplacée.

#### ADDITIONAL SAFETY RULES FOR WOOD LATHES

1. **MAKE SURE** the tool rest height is adjusted properly.
2. **KEEP** tool rest as close to the work as possible.
3. **REMOVE** the tool rest before sanding or polishing.
4. **EXAMINE** set-up carefully before turning on power.
5. **ROTATE** workpiece by hand to check clearance before engaging power.
6. **WHEN TURNING** between centers **MAKE SURE** the tailstock center is snug against the workpiece and locked. Tailstock center should be lubricated if it is not a ball bearing center.
7. **MAKE SURE** screw fasteners do not interfere with the turning tool at the finished dimension of the workpiece when faceplate is turning.
8. **EXAMINE** workpiece for flaws and test glue joints before placing workpiece in lathe.

#### RÈGLES DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES POUR LES TOURS À BOIS

1. **S'ASSURER** que la hauteur du porte-outil est bien réglée.
2. **MAINTENIR** le porte-outil aussi près du travail que possible.
3. **ENLEVER** le porte-outil avant le ponçage ou le polissage.
4. **EXAMINER** soigneusement le montage avant la mise en marche.
5. **FAIRE TOURNER** la pièce à la main pour vérifier le dégagement avant de mettre le contact.
6. **LORS DU TOURNAGE**, s'assurer que la pointe de la poupée mobile repose bien contre la pièce et est verrouillée. La pointe de la poupée mobile doit être lubrifiée si elle n'est pas à roulement à billes.
7. **S'ASSURER** que les vis de fixation ne gênent pas l'outil à tourner une fois que la pièce est à la dimension terminée, lorsque le plateau de montage tourne.
8. **EXAMINER** la pièce pour en découvrir les défauts et vérifier les joints collés avant de placer la pièce sur le tour.

CONSULT YOUR ROCKWELL DEALER FOR PRICES OF REPLACEMENT PARTS, ACCESSORIES AND TOOLS  
— TO FACILITATE HANDLING WE SUGGEST ORDERING ALL PARTS THROUGH YOUR ROCKWELL DEALER  
POUR TOUTES INFORMATIONS SUR LE PRIX DES PIÈCES DE RECHANGE, DES ACCESSOIRES ET OUTILS,  
CONSULTEZ VOTRE MARCHAND ROCKWELL/BEAVER. IL EST FORTÉMENT RECOMMANDÉ, AFIN DE FACILITER LA  
LIVRAISON, DE COMMANDER À VOTRE MARCHAND.

### ROCKWELL GUARANTEE

Rockwell agrees to repair or replace any part or parts of Rockwell Power Tools or Rockwell Power Tool Accessories which examination proves to be defective in workmanship or material within a period of one year. In order to take advantage of this guarantee, the complete accessory, or in the case of machinery, the part must be returned prepaid to the appropriate factory for examination.

This guarantee, of course, does not include repair or replacement required because of misuse, abuse, or normal wear and tear. Repairs made by other than our Factory or Service Centres, relieves ROCKWELL of further liability under this guarantee.

**THIS GUARANTEE IS MADE EXPRESSLY IN PLACE OF ALL OTHER GUARANTEES OR WARRANTIES, EXPRESSED OR IMPLIED, WITH RESPECT TO QUALITY, MERCHANTABILITY, OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.**

The right is reserved to make changes in design or equipment at any time without incurring any obligation to install these on machines previously sold, and to discontinue models of machines or accessories at any time without notice.

Nous nous réservons le droit de changer la conception ou la réalisation de chaque article, sans être tenus de modifier en conséquence les machines antérieurement vendues; également, d'abandonner à toute époque et sans préavis la fabrication de tout modèle de machine, de moteur ou d'accessoire.

### ROCKWELL FACTORY SERVICES CENTRE

#### QUEBEC

523 rue Deslauriers,  
St. Laurent (Montreal), P.Q.  
H4N 1W2  
Phone: (514) 336-8772

Suite 202  
2022 Rue Lavoisier  
Ste Foy, Quebec, Quebec  
G1N 4L5  
Phone: (418) 681-7305

#### MANITOBA

1699 Dublin Avenue  
Winnipeg, Manitoba  
R3H 0H2  
Phone: (204) 633-9259

#### ONTARIO

6463 Northam Drive,  
Mississauga, Ontario  
L4V 1J2  
Phone: (416) 677-5330

313 Adelaide St. S.,  
London, Ontario  
M5Z 3L3  
Phone: (519) 681-0890

644 Imperial Road  
Guelph, Ontario  
N1H 6M7  
Phone: (519) 836-4390

207 Gilmour Street,  
Ottawa, Ontario  
K2P 0N9  
Phone: (613) 236-7459

#### ALBERTA

4411 Manitoba Road S.E.,  
Calgary, Alberta  
T2G 4B9  
Phone: (403) 287-0462

10632 169th Street,  
Edmonton, Alberta  
T5P 3X6  
Phone: (403) 489-5587

#### BRITISH COLUMBIA

45 West 7th Avenue  
Vancouver, B.C.  
V5Y 1L4  
Phone: (604) 879-8622



**Rockwell International  
of Canada Ltd**

Power Tool Division / Guelph, Ontario

Printed in Canada